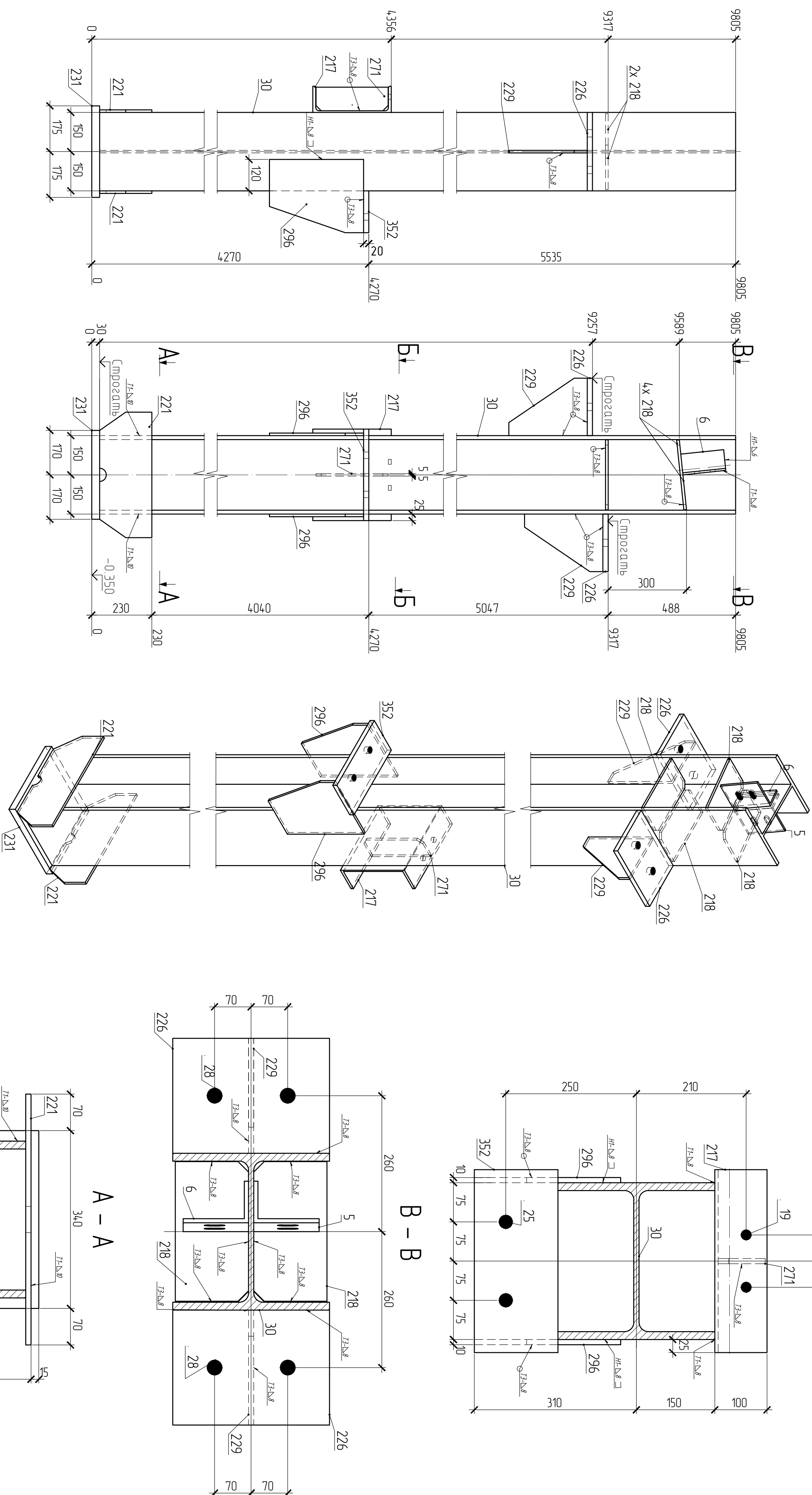


Мапка К1-12 (1 шм.)

5-5

[illegible]

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
100x2	9911	Г235	
125x80x8	4,2	Г235	
Г 10	17,8	Г245	
Г 10	37,2	Г255	
Г 20	8,8	Г245	
Г 20	20,7	Г255	
Г 30	28	Г255	
Г30Г	111	Г255	
Но стальные шайбы	10,5		
Итого	1057,4		

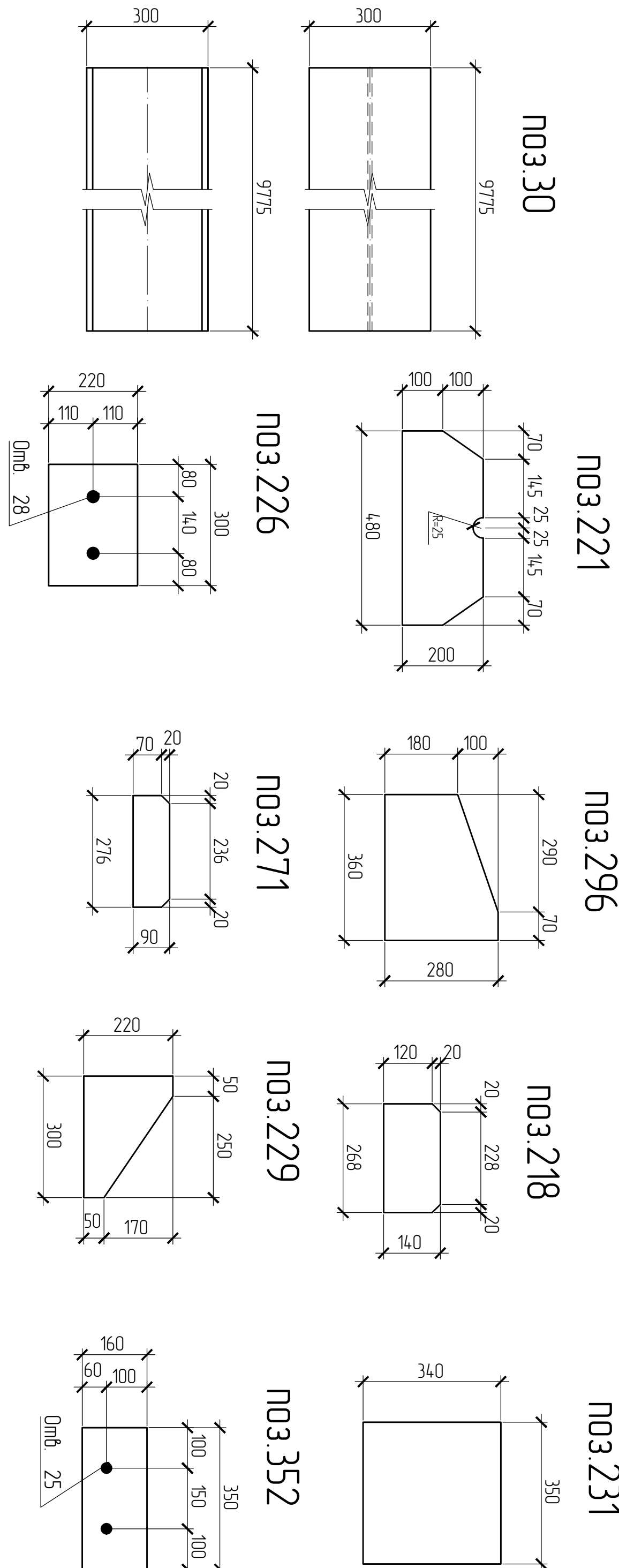
ИСПЕЛЪТНА ЗАПОЛНЕНИЕ			
Място на изпитване	Код на изпитване	Възраст	
		Месец	Ден
K1-12	1	1057,4	1057,4
Общият резултат		1057,4	

ПРОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛИ	
Матрица	Количество в матрице
К1-12	1
	1883

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные ступенчатые"
 - СП33-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных ступенчатых конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий припускать по R=1mm.
5. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-12 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВЛК СП33-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сваренной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не группировать на 80mm.

					14.7, 1-КМД		
Имя	Колуч	Адрес	Место	Получено	Листы		
Забегалин				24.02.76	24.02.76		
				24.02.76			
				24.02.76			
Забегалин				24.02.76	24.02.76		
Колуч				24.02.76	24.02.76		
Компьютерная программа "СОД" в 8-м классе из 7-го класса применяется 1 раз в неделю					Листы	46	Листы
					Место		Место
							14.05

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



					14.7, 1-КМД		
Имя	Колуч	Адрес	Место	Получено	Листы		
Забегалин					2.02.76		
					2.02.76		
					2.02.76		
Получено					2.02.76		
Колуч					2.02.76		
Компьютерная система "СОЛ" в 1-м корпусе из 7-го этажа применяется 1-я линия обслуживания					Лист 46	Лист 47	
							1.02.75